

Manutenção Preditiva em Foco

No mês de maio de 2024 com 19 sensores de monitoramento contínuo por meio da técnica de tendência de dados de aceleração e vibração, instalados na Usina Ferrari, uma das ganhadoras da safra previsível, pode detectar um problema em um dos seus exaustores, neste caso um caso de lubrificação.



Case de Sucesso

Com a ajuda do monitoramento do loTebe a Usina Ferrari pode detectar mais um defeito de forma rápida e precisa em suas operações.

Levando em consideração a velocidade do diagnóstico os operadores da usina puderam agir de forma rápida evitando grandes problemas.

Após uma limpeza e um balanceamento em um dos seus exaustores, detectou se um aumento na aceleração do equipamento, através de análise em conjunto com o diagnóstico automático do loTebe foi constatado falta de lubrificação.

Para solucionar esse problema regularizaram o nível de graxa do equipamento, assim o mesmo voltou a operar normalmente e em seus padrões normais de operação.

OUTROS DADOS

INÍCIO DO MONITORAMENTO: 10/04/24
SETOR: USINA FERRARI
TAG: NG162
DESCRIÇÃO: Exaustor 01
CRITICIDADE: A
OS: N/A **RDP:** N/A
ECONOMIA: Vida útil estendida / Não Reduzir a produção

EQUIPE DE MANUT. PREDITIVA



Luis Gabriel
Analista de Vibração



Anderson de Luccas
Head CS – TEBE
CEO – LB Preditiva



- Variação do processo, Lubrificação**
15/05/2024 - 16/05/2024
- Luis Gabriel Pires** marcou o alarme como "concluído"
16 de maio de 2024 às 11:59
 - Luis Gabriel Pires** definiu a causa do alarme como "Variação do processo, Lubrificação"
16 de maio de 2024 às 11:59
 - loTebe** alarmou "Aumento de aceleração"
15 de maio de 2024 às 23:04

Fechar



Essa ação planejada evitou que o equipamento apresentasse alguma falha futura garantindo a disponibilidade do ativo.

