Boletim de Manutenção

Manutenção Preditiva em Foco

No mês de maio de 2024 com 19 sensores de monitoramento contínuo por meio da técnica de tendência de dados de aceleração e vibração, instalados na Usina Ferrari, uma das ganhadoras da safra previsível, pode detectar um problema em um dos seus exaustores, neste caso um caso de lubrificação.



Case de Sucesso

Com a ajuda do monitoramento do loTebe a Usina Ferrari pode detectar mais um defeito de forma rápida e precisa em suas operações.

Levando em consideração a velocidade do diagnóstico os operadores da usina puderam agir de forma rápida evitando grandes problemas.

Após uma limpeza e um balanceamento em um dos seus exaustores, detectou se um aumento na aceleração do equipamento, através de análise em conjunto com o diagnóstico automático do IoTebe foi constatado falta de lubrificação.

Para solucionar esse problema regularizaram o nível de graxa do equipamento, assim o mesmo voltou a operar normalmente e em seus padrões normais de operação.

OUTROS DADOS

INÍCIO DO MONITORAMENTO: 10/04/24 SETOR: USINA FERRARI TAG: NG162

TAG: NG162

DESCRIÇÃO: Exaustor 01 **CRITICIDADE: A**

OS: N/A RDP: N/A ECONOMIA: Vida útil extendida / Não Reduzir a produção

EQUIPE DE MANUT. PREDITIVA

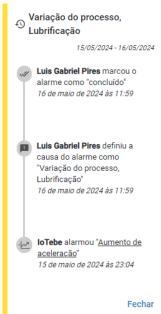


Luis Gabriel Analista de Vibração



Anderson de Luccas Head CS – TEBE CEO – LB Preditiva







Essa ação planejada evitou que o equipamento apresentasse alguma falha futura garantindo a disponibilidade do ativo.

